



HIMOINSA[®]
THE ENERGY

MODELO
HFW-200 T5 3 SP

GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by FPT_IVECO



- E10
- REFRIGERADOS POR AGUA
- TRIFÁSICOS
- 50 HZ
- NO CUMPLE 97/68/CE
- DIESEL

Datos de Grupo



SERVICIO		PRP	STANDBY
Potencia	kVA	200	220
Potencia	kW	160	176
Régimen de Funcionamiento	r.p.m.	1.500	
Tensión Estándar	V	400/230	
Tensiones disponibles	V	230 - 230/132	
Factor de potencia	Cos Phi	0,8	

01

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2006/95/CE de Baja Tensión.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2005: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 info@himoinsa.com www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ARGENTINA • ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL

Filiales:

ITALIA | PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | SINGAPUR | EMIRATOS ARABES | MÉXICO | PANAMÁ | ARGENTINA | ANGOLA | UK



Especificaciones de Motor 1.500 r.p.m.

SERVICIO		PRP	STANDBY
Potencia Nominal	kW	184	202
Fabricante		FPT_IVECO	
Modelo		NEF67 TE5	
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección		Directa	
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado	
Clindros, número y disposición		6 - L	
Diámetro x Carrera	mm	104 x 132	
Cilindrada total	L	6,7	
Sistema de refrigeración		Líquido (agua + 50% glicol)	
Especificaciones del aceite motor		ACEA E3 - E5	
Relación de compresión		17,5 : 1	
Consumo combustible Standby	l/h	49	
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	45	
Consumo combustible 80 % PRP	l/h	37	
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	26,2	
Consumo máximo de aceite a plena carga		0,5 % del consumo de combustible	
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	17,2	
Cantidad total de líquido refrigerante	L	25,5	
Calor evacuado por el refrigerante	kW	100	
Regulador	Tipo	Mecánico	
Filtro de Aire	Tipo	Seco	
Diámetro interior de salida de escape	mm	70,3	

Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO		
Fabricante		CRAMACO
Modelo		G2R 250 LB
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella - Serie
Tipo de acoplamiento		S-3 11"1/2
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP23
Sistema de excitación		Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)



Datos de Instalación

Sistema De Escape

Máx. temperatura gas de escape	°C	600
Máxima contrapresión aceptable	kPa	5
Diámetro exterior salida escape	mm	120
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	598

Cantidad De Aire Necesaria

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m3/h	586
Caudal de aire ventilador motor	m3/s	3,8
Caudal aire ventilador alternador	m3/s	0,514

Sistema De Puesta En Marcha

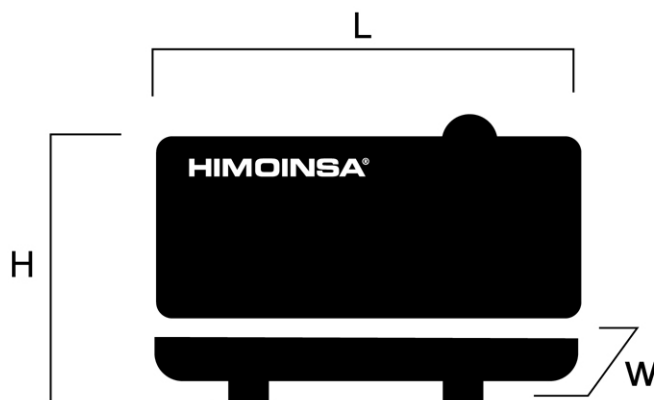
Potencia de arranque	kW	3
Potencia de arranque	CV	4,08
Batería recomendada	Ah	100
Tensión Auxiliar	Vcc	12

Sistema De Combustible

Tipo de combustible		Diesel
Depósito combustible	L	450
Otras capacidades de depósito de combustible	L	600, 1.100



Dimensiones



E10 Dimensiones y Peso		
(L) Largo	mm	3.300
(H) Alto	mm	1.956
(W) Ancho	mm	1.200
Volumen de embalaje máximo	m ³	7,75
(*) Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	2.368
Capacidad del depósito	L	450
Autonomía	Horas	12
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	68 ± 2,3

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN ESTANDAR (Depósito de chapa)

HIMOINSA se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estándar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Diseño industrial bajo patente.

Distribuidor local



Dimensiones de Otras Versiones Disponibles

<i>Dimensiones y Peso</i>		
(L) Largo	mm	3.300
(H) Alto	mm	1.956
(W) Ancho	mm	1.200
Volumen de embalaje máximo	m3	7,75
(*) Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	2.485
Capacidad del depósito	L	600
Autonomía	Horas	16
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	68 ± 2,3

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN GRAN CAPACIDAD (Depósito de acero)

<i>Dimensiones y Peso</i>		
(L) Largo	mm	3.300
(H) Alto	mm	2.179
(W) Ancho	mm	1.200
Volumen de embalaje máximo	m3	8,63
(*) Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	2.588
Capacidad del depósito	L	1.100,0
Autonomía	Horas	29
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	68 ± 2,3

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN GRAN CAPACIDAD (Depósito de acero)



HIMOINSA[®]
THE ENERGY

CUADROS DE CONTROL

MODELO
HFW-200 T5 3 OS

GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by FPT_IVECO

M5

Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM7. Central digital CEM7



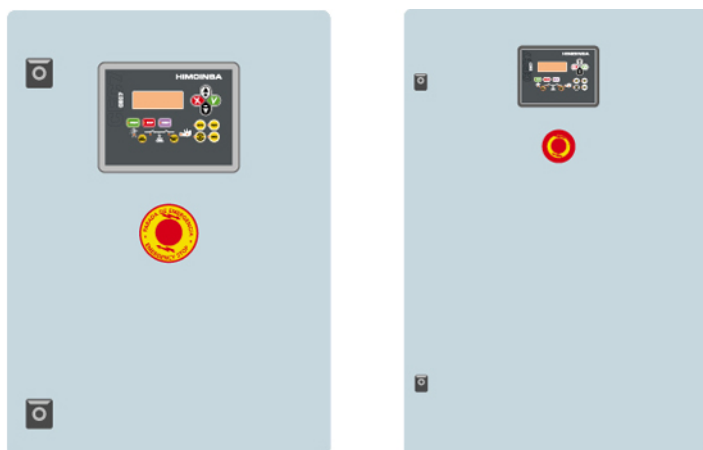
AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM7. (*) Opción AS5 con central CEA7. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.



CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización. Central digital CEC7





HIMOINSA[®]
THE ENERGY

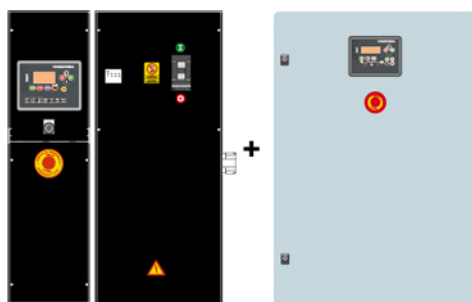
MODELO
HFW-200 T5 3 OS

GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by FPT_IVECO

CUADROS DE CONTROL

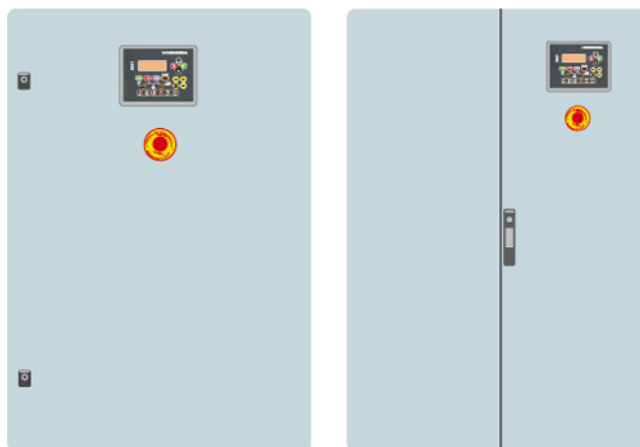
AS5 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario. Central digital CEM7+CEC7



AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje). Central digital CEA7





Características de la Central de Control (I)

- : Estandar
- x: No Incluido
- : Opcional

Lecturas de grupo	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Tensión entre fases	•	•	•	•
Tensión entre fase y neutro	•	•	•	•
Intensidades	•	•	•	•
Frecuencia	•	•	•	•
Potencia aparente (kVA)	•	•	•	•
Potencia activa (kW)	•	•	•	•
Potencia reactiva (kVAr)	•	•	•	•
Factor de Potencia	•	•	•	•
Lecturas de red	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Tensión entre fases	x	•	•	•
Tensión entre fase y neutro	x	•	•	•
Intensidades	x	•	•	•
Frecuencia	x	•	•	•
Potencia aparente	x	•	x	x
Potencia activa	x	•	x	x
Potencia reactiva	x	•	x	x
Factor de Potencia	x	•	x	x
Lecturas de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Temperatura de refrigerante	•	•	x	•
Presión de aceite	•	•	x	•
Nivel de combustible (%)	•	•	x	•
Tensión de batería	•	•	x	•
R.P.M.	•	•	x	•
Tensión alternador de carga de batería	•	•	x	•
Protecciones de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Alta temperatura de agua	•	•	x	•
Alta temperatura de agua por sensor	•	•	x	•
Baja temperatura de motor por sensor	•	•	x	•
Baja presión de aceite	•	•	x	•
Baja presión de aceite por sensor	•	•	x	•
Bajo nivel de agua	•	•	x	•
Parada inesperada	•	•	x	•



Características de la Central de Control (II)

- : Estandar
- x: No Incluido
- : Opcional

Protecciones de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Reserva de combustible	•	•	x	•
Reserva de combustible por sensor	•	•	x	•
Fallo de parada	•	•	x	•
Fallo de tensión de batería	•	•	x	•
Fallo alternador carga batería	•	•	x	•
Sobrevelocidad	•	•	x	•
Subfrecuencia	•	•	x	•
Fallo de arranque	•	•	x	•
Parada de emergencia	•	•	•	•
Protecciones de alternador	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Alta frecuencia	•	•	•	•
Baja frecuencia	•	•	•	•
Alta tensión	•	•	•	•
Baja tensión	•	•	•	•
Cortocircuito	•	•	x	•
Asimetría entre fases	•	•	•	•
Secuencia incorrecta de fases	•	•	•	•
Potencia Inversa_Inverse	•	•	x	•
Sobrecarga	•	•	x	•
Caída de señal de grupo	•	•	•	•
Contadores	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Cuenta horas total	•	•	•	•
Cuenta horas parcial	•	•	•	•
Kilowatímetro	•	•	•	•
Contador de arranques válidos	•	•	•	•
Contador de arranques fallidos	•	•	•	•
Mantenimiento	•	•	•	•
Comunicaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
RS232	•	•	•	•
RS485	•	•	•	•
Modbus IP	•	•	•	•
Modbus	•	•	•	•



Características de la Central de Control (III)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional

Comunicaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
CCLAN	•	•	x	•
Software para PC	•	•	•	•
Módem analógico	•	•	•	•
Módem GSM/GPRS	•	•	•	•
Pantalla remota	•	•	x	•
Teleseñal	• (8 + 4)	• (8 + 4)	x	• (8 + 4)
J1939	•	•	x	•
Prestaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Histórico de alarmas	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)
Arranque externo	•	•	•	•
Inhibición de arranque	•	•	•	•
Arranque por fallo de red	x	•	•	•
Arranque por normativa EJP	•	•	x	•
Control de pre-calentamiento de motor	•	•	x	•
Activación de contactor de grupo	•	•	•	•
Activación de contactor de Red y Grupo	x	•	•	•
Control del trasiego de combustible	•	•	x	•
Control de temperatura de motor	•	•	x	•
Marcha forzada de grupo	•	•	x	•
Alarmas libres programables	•	•	x	•
Función de arranque de grupo en modo test	•	•	•	•
Salidas libres programables	•	•	x	•
Multiligüe	•	•	•	•
Aplicaciones especiales	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Localización GPS	•	•	x	•
Sincronismo	•	•	x	•
Sincronismo con la red	•	•	x	•
Eliminación del segundo	•	•	x	•
RAM7	•	•	x	•
Panel repetitivo	•	•	x	•
Reloj programador	•	•	x	•



Características de Grupo Electrónico

Motor

- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Radiador con ventilador soplante
- Filtro decantador (nivel no visible)
- Regulación mecánica
- Bulbos de ATA
- Bulbos de BPA
- Sensor de nivel agua radiador
- Filtro de aire en seco
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección magnetotérmica tetrapolar
- Desconector de batería/s
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)

Versión Insonoro

- Chasis Acero
- Kit de extracción de aceite del cárter



HIMOINSA[®]
THE ENERGY

MODELO
HFW-200 T5 3 OS
GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by FPT_IVECO

Características de Grupo Electrónico

Versión Insonoro

- Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico
 - Amortiguadores antivibratorios
 - Tanque de combustible
 - Aforador de nivel de combustible
 - Pulsador parada de emergencia
 - Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
 - Alta resistencia mecánica
 - Bajo nivel de emisiones sonoras
 - Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
 - Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico (ensayo de niebla salina superior a 1000h)
 - Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
 - Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
 - Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos)
 - Tapón drenaje depósito
 - Tapón drenaje chasis
 - Chasis predispuesto para instalación de kit móvil
 - Silencioso residencial de acero de -35db(A)
- Opcional :
- Válvula de 3 vías para trasiego de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8")
 - Bomba de trasiego de combustible



HIMOINSA[®]
THE ENERGY

MODELO
HFW-200 T5 3 OS
GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by FPT_IVECO

Resumen PDF

Creado : 26/10/2016 18:03

Autor : Himoinsa

Total páginas : 13

Tipo Informe : Ficha Técnica - Gama industrial

Generado por : Dpto. Ingeniería Himoinsa

Página 1. Datos de Grupo

Página 2. Especificaciones Motor. Especificaciones Alternador.

Página 3. Datos de instalación

Página 4. Dimensiones

Página 5. Dimensiones de Otras Versiones Disponibles

Página 6. Cuadros de Control

Página 7. Cuadros de Control

Página 8. Características de la Central de Control (I)

Página 9. Características de la Central de Control (II)

Página 10. Características de la Central de Control (III)

Página 11. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 12. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 13. Resumen PDF (ID455339393737363231)

13

